

Le nombre important des termes techniques employés par les gammistes au Bureau des Méthodes justifie l'adoption de quelques abréviations (codes) dont les plus courantes sont présentées ci-après.

1. Abréviations et symboles - vocabulaire du gammiste

BE	Bureau des Études	SR	surface référence
BM	Bureau des Méthodes	SR'	surface référence
ISO	Org. Int. de normalisation	SD	surface de départ
NF	normes françaises	V_c	vitesse de coupe [m / min]
MO	Machine outil	V_f	vitesse d'avance [m / min]
CN	Commande numérique	f	avance (par tour / par dent) [mm / mn]
PO	porte outil	N	fréquence rotation broche [tour / min]
→	symbole immobilisation	M_c	mouvement de coupe
E	ébauche	M_a	mouvement d'avance
1/2F	demi-finition	M_p	mouvement de pénétration
F	finition	hbar	hectobar (daN / mm^2)
Maxi	cote maximale	mm	millimètre
Mini	cote minimale	0.1 mm	dixième de millimètre
IT	intervalle de tolérance	0.01 mm	centième de millimètre
ES	écart supérieur	μ	micron (0.001 mm)
EI	écart inférieur	T_c	temps de coupe
Ra	Rugosité	T_m	temps de manipulation
ØD et Ød	diamètres	T_p	temps de préparation
l	longueur usinée [mm]	h	heure
L	longueur de course [mm]	ch	centième d'heure
a_p	profondeur de passe [mm]	mn (')	minute
n_p	nombre de passes	cmn	0.01 minute
c_m	cote machine	"	seconde
c_o	cote outil	PC	pied à coulisse
c_a	cote appareillage	JP	jauge de profondeur
c_f	cote fabriquée	ARS	acier rapide supérieur
cpm	copeau minimum	Carb.	carbure métallique

2. Procédés d'élaboration des surfaces

al	alésage	lm	lamage
br	brochage	ma	matriçage
de	découpage	me	meulage
dr	dressage	moc	moulage en coquille
ee	électro-érosion	mos	moulage en sable
ef	électro-formage	pe	perçage
ep	électro-polissage	po	polissage
es	estampage	rb	rabotage
et	étirage	rcc	rectification cylindrique
frb	fraisage en bout	rcp	rectification plane
frr	fraisage en roulant	rd	rodage
fa	forgeage	sah	sablage humide
fl	filetage	sas	sablage à sec
lac	laminage à chaud	sc	sciage
laf	laminage à froid	to	tournage

3. Machines-outils

ALH	Aléuseuse horizontale	PTS	Perceuse taraudeuse
ALV	Aléuseuse verticale	RC	Rectifieuse cylindrique
BH	Brocheuse horizontale	RI	Rectifieuse intérieure
BV	Brocheuse verticale	RP	Rectifieuse plane
FH	Fraiseuse horizontale	RU	Rectifieuse universelle
FDU	Fraiseuse Duplex	SA	Scie alternative
FV	Fraiseuse verticale	SC	Scie circulaire
FU	Fraiseuse universelle	SR	Scie à ruban
MF	Machine à fileter	TA	Tour automatique
PBM	Perceuse à broches multiples	TS	Taraudeuse
PC	Perceuse à colonne	TSA	Tour semi-automatique
PM	Perceuse multibroches	TR	Tour à copier
PR	Perceuse radiale	TV	Tour vertical

PS	Perceuse sensitive
----	--------------------