

PHASE : FRAISAGE 502

CONTRAT DE PHASE

Ensemble : Dépaletiseur

Elément : Disque de manoeuvre

Machine : Fraiseuse CN

PREVISIONNEL

Matière : C45 H1 (XC48 H1)

Brut : Assemblage soudé

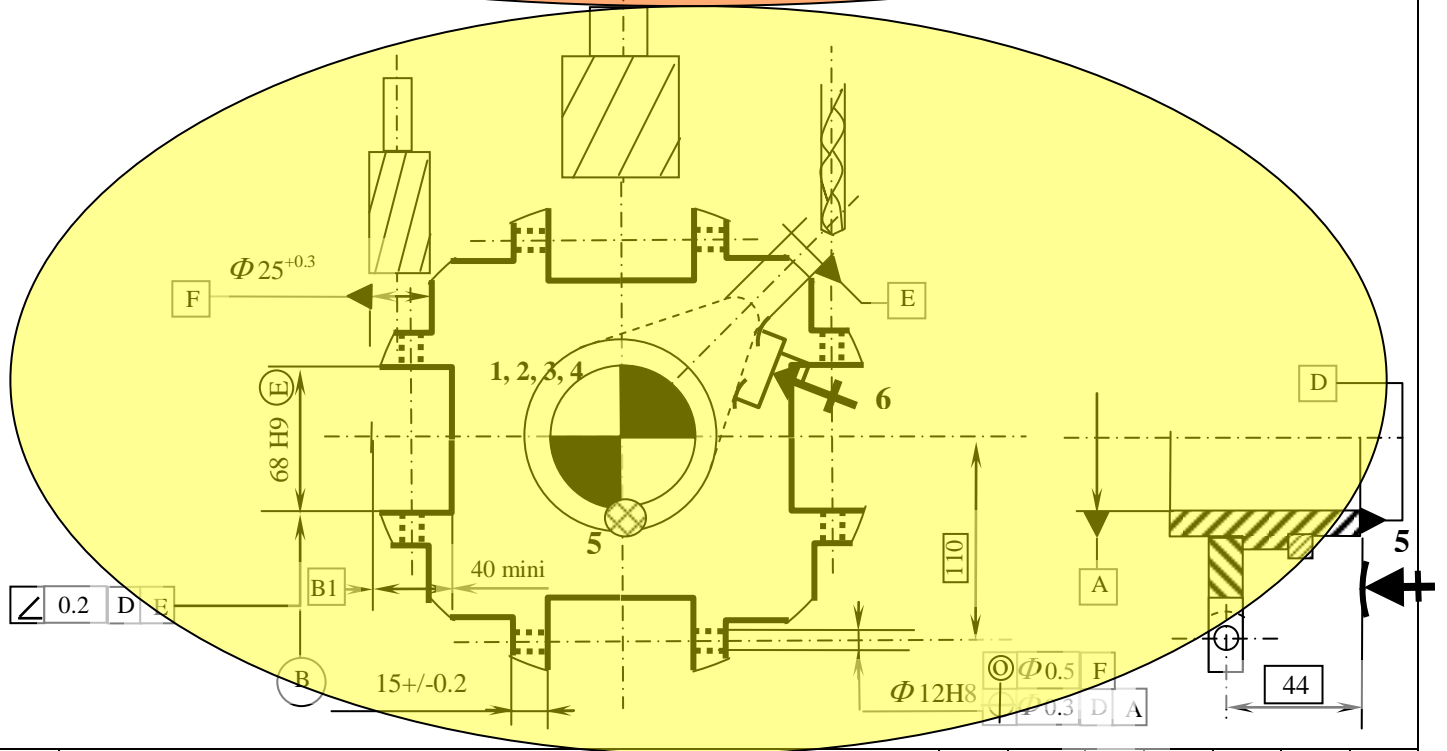
Nombre : 500/mois/5 ans

Repérage : Liaison pivot glissant (1, 2, 3, 4) sur A

Liaison ponctuelle (5) sur D

Liaison ponctuelle (6) sur E

DOCUMENT : C



N°	DESIGNATION	OUTILLAGE	V	n	f	Vf	ap	N	Lc
A	Usinage d'1/4 de pièce								
a)	Rainurer B en finition à : Cf _B : 68 H9 Cf _{6/B1} : 40 _{mini} $\sqrt{0.2}$ D E	Fraise 2 tailles TMAX R 215.2 Carbure SP1 $\Phi 40$ Z3	150	1250	0.2	750	40	1	
b)	Lamer F en finition à : Cf _F : $\Phi 25^{+0.2}$ Cf _{F/B} : $15^{+0.2}$ $\sqrt{0.3}$ D A 44 110	Fraise 2 tailles TMAX R 215.2 Carbure S1P $\Phi 25$ Z2	150	2000	0.2	800	46	1	
c)	Percer 2 trous $\Phi 12$ H8 à : $\sqrt{0.5}$ F	Foret aleseurARS $\Phi 12$ H6	15	400	0.1		15	1	
B, C, D	Retourner montage d'1/4 de tour et répéter les opérations a, b, c								
d)	Contrôle fréquentiel 1/10	Tampon lisse $\Phi 12$ H8 Calibre Mm Montage de contrôle Rugotest							