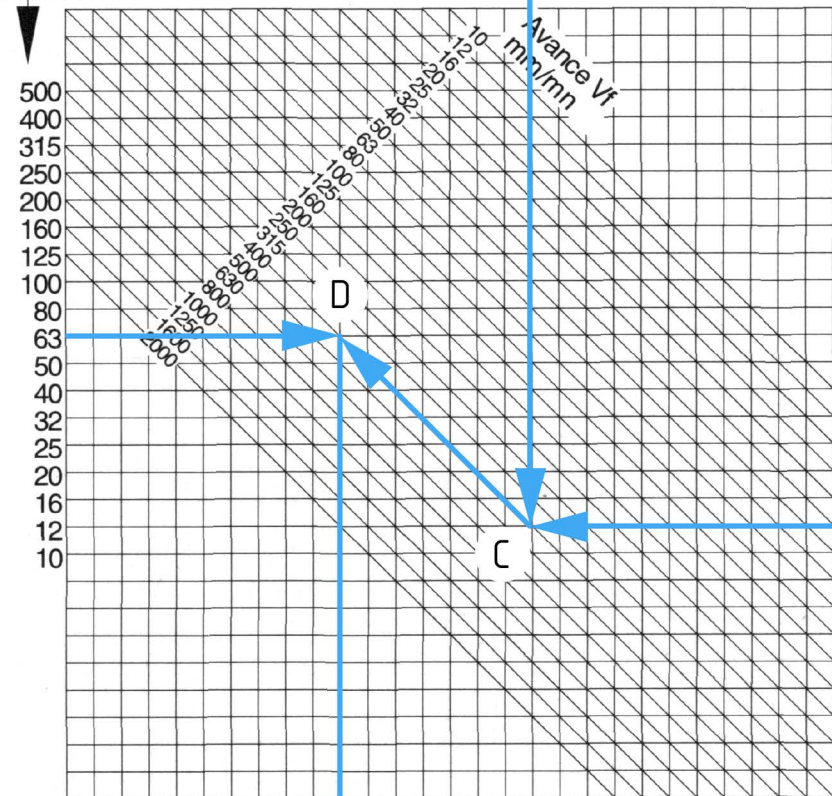
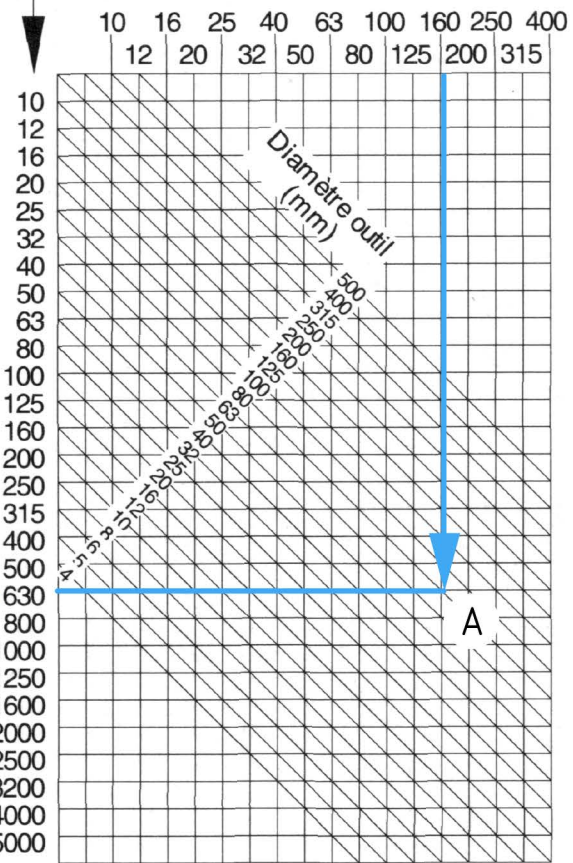


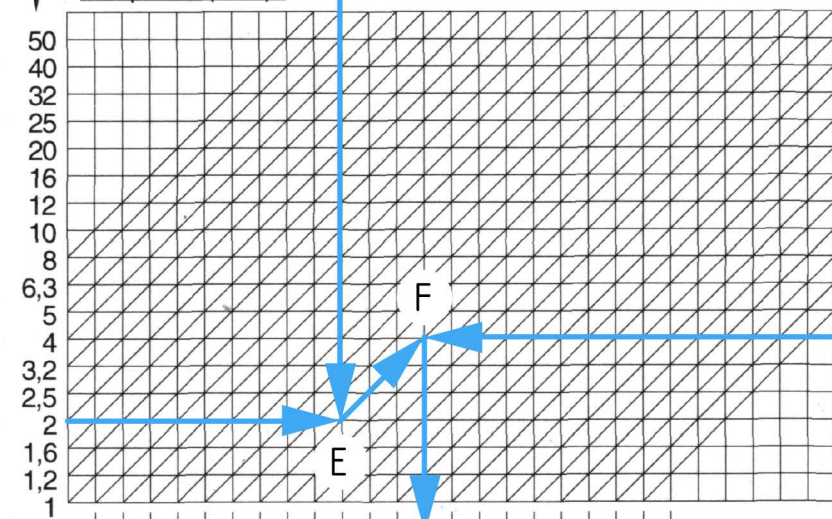
Largueur fraisée (mm)



Vitesse de coupe (m/min)
Fréquence de rotation (tour/min)



Profondeur de passe (mm)



Coefficient spécifique de coupe (N/mm²)

Puissance à la broche (Kw)

Puissance au moteur (Kw) rendement $\eta=0,8$