

0,63
0,50
0,40
0,32
0,25
0,20
0,16
0,125
0,10
0,08
0,063
0,05
0,04
0,032
0,025

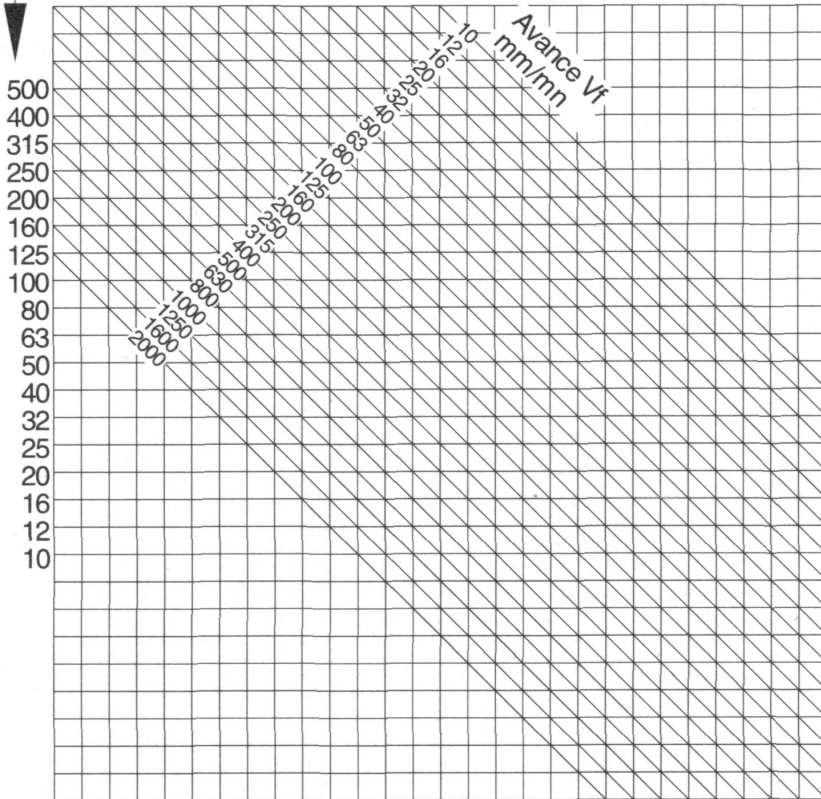
Avance par dent
(mm/dent)

Vitesse de coupe
(m/min)

Fréquence de rotation
(tour/min)

10 16 25 40 63 100 160 250 400
12 20 32 50 80 125 200 315

Largeur fraisée
(mm)



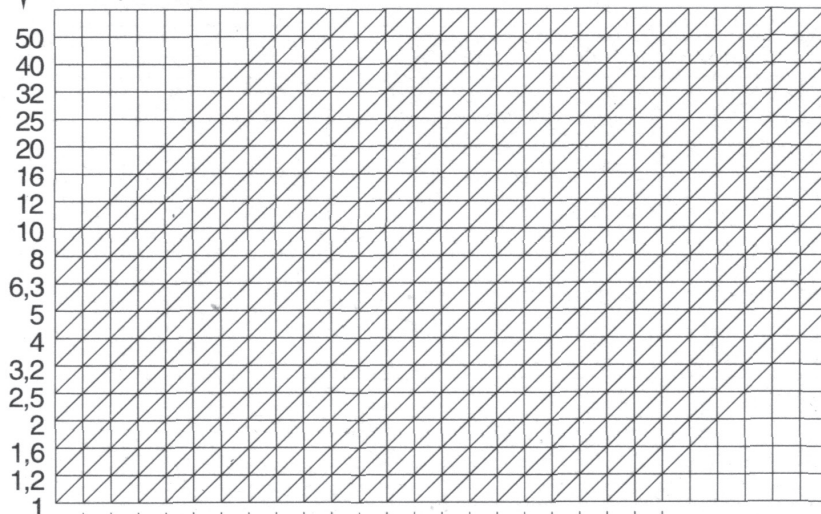
500
400
315
250
200
160
125
100
80
63
50
40
32
25
20
16
12
10

Avance Vf
mm/mm

Diamètre outil
(mm)

10
12
16
20
25
32
40
50
63
80
100
125
160
200
250
315
400
500
630
800
1000
1250
1600
2000
2500
3200
4000
5000

Profondeur
de passe (mm)



50
40
32
25
20
16
12
10
8
6,3
5
4
3,2
2,5
2
1,6
1,2
1

Coefficient spécifique
de coupe (N/mm²)

250
315
400
500
630
800
1000
1250
1600
2000
2500
3200
4000
5000

50 40 32 25 20 16 12 10 8 6,3 5 4 3,2 2 1,6 1,2 1 0,8 0,6 0,5 0,4 0,3 Puissance à la broche (Kw)

62,5 50 40 31,25 25 20 15 12,5 10 7,87 6,25 5 4 2,5 2 1,5 1,25 1 0,75 0,62 0,5 0,4 0,37 Puissance au moteur (Kw)
rendement $\eta=0,8$